

MINISTERIO DE
RELACIONES EXTERIORES

SECRETARÍA DE LA PRESIDENCIA DE LA REPÚBLICA

Montevideo, 12 SEP 2023

VISTO: la realización de la XXI Reunión de la Comisión Mixta Económico-Comercial y de Cooperación Uruguay-China (COMMIX), entre los días 25 y 26 de setiembre de 2023 en la ciudad de Beijing, República Popular China;-----

CONSIDERANDO: I) que dada la importancia que revisten estas instancias, se entiende necesaria la participación del señor Subsecretario del Ministerio de Relaciones Exteriores, Doctor Nicolás Albertoni, quien presidirá la delegación uruguaya; -----

II) que el señor Subsecretario de Relaciones Exteriores, Doctor Nicolás Albertoni, partirá a la ciudad de Beijing, República Popular China, el día 21 de setiembre de 2023, donde arribará el día 23 de setiembre de 2023, emprendiendo desde dicha ciudad su regreso a la República el día 28 de setiembre de 2023 y arribando el día 29 de setiembre de 2023 a la ciudad de Montevideo; -----

III) que el viático diario establecido por la escala básica de Naciones Unidas en la ciudad de Beijing, República Popular China, es de U\$S 237,00 (dólares estadounidenses doscientos treinta y siete) correspondiendo incrementar el mismo en 20% y a su vez, en 20% más, de acuerdo al Decreto N° 90/002 de 14 de marzo de 2002, ascendiendo entonces a la suma de U\$S 332 (dólares estadounidenses trescientos treinta y dos); -----

IV) lo dispuesto por el artículo 11 del Decreto N° 148/992 de 3 de abril de 1992; -----

ATENCIÓN: a lo antes expuesto y a lo establecido por el artículo 19 de la Ley N° 15.809 de 8 de abril de 1986; artículos 53 de la Ley N° 16.170 de 28 de diciembre de 1990 en redacción dada por el artículo 49 de la Ley N° 19.924 de 18 de diciembre de 2020; artículo 54 de la Ley N° 16.170 de 28 de diciembre de 1990; artículo 46 de la Ley N° 19.924 de 18 de diciembre de 2020; Decreto N° 401/991 de 5 de agosto de 1991; Decreto N° 148/992 de 3 de abril de 1992; Decreto N° 90/002 de 14 de marzo de 2002; Decreto N° 7/009 de 2 de enero de 2009; Decreto N° 108/015 de 7 de abril de 2015; el Decreto N° 206/016 de 4 de julio de 2016 y numeral 1° de la Resolución del Poder Ejecutivo N° 421/020 de 1° de abril de 2020 en la redacción dada por la Resolución del Poder Ejecutivo N° 216/021 de 3 de noviembre de 2021; -----

EL SECRETARIO DE LA PRESIDENCIA DE LA REPÚBLICA
en ejercicio de atribuciones delegadas
RESUELVE:

1º- Desígnase en Misión Oficial al señor Subsecretario del Ministerio de Relaciones Exteriores, Doctor Nicolás Albertoni, a la ciudad de Beijing, República Popular China, entre los días 21 y 29 de setiembre de 2023, a efectos de participar en la XXI Reunión de la Comisión Mixta Económico-Comercial y de Cooperación Uruguay-China (COMMIX). -----

2º- El viático correspondiente al señor Subsecretario del Ministerio de Relaciones Exteriores, Doctor Nicolás Albertoni, en la ciudad de Beijing, República Popular China, por 9 (nueve) días, desde el 21 al 29 de setiembre de 2023, por un importe diario de U\$S 332 (dólares estadounidenses trescientos treinta y dos) se abonará de acuerdo con la escala básica de viáticos, según el Decreto N° 401/991 de 5 de agosto de 1991 y se ajustará por las variaciones que se operen en la mencionada escala en el período de la Misión, atendiéndose con cargo al Grupo 2, Sub Grupo 23, Objeto 235, Programa 480, del Inciso 06, Ministerio de Relaciones Exteriores. ----

3º- El precio del pasaje correspondiente al señor Subsecretario del Ministerio de Relaciones Exteriores, Doctor Nicolás Albertoni, por el trayecto Montevideo – Beijing – Montevideo, no podrá superar el importe total de U\$S 9.227,00 (dólares estadounidenses nueve mil doscientos veintisiete), se abonará con cargo al Grupo 2, Sub Grupo 23, Objeto 232, Programa 480, del Inciso 06, Ministerio de Relaciones Exteriores. -----

4º- Los viáticos correspondientes se liquidarán por el Inciso respectivo y se abonarán con el Fondo Permanente a que se refiere el artículo 54 de la Ley N° 16.170 de fecha 28 de diciembre de 1990. -----

5º- Comuníquese y pase a sus efectos a la Contaduría Central respectiva. -----


Dr. ALVARO DELGADO
Secretario de la
Presidencia de la República